

## YACHTING Barrier Primer

### Produktbeskrivelse

#### Type

Dette er en to-komponent epoksygrunning. Pigmentert for å gi en ekstra god beskyttelse mot vanninntrenging. Kan brukes som grunning i et komplett system, over og under vann. Egnert for karbonstål, aluminium, kompositt/gelcoat og malte overflater som epoksy- og polyuretansystemer.



#### Bruksområde

Utviklet for å forebygge plastpest på glassfiberskrog og korrosjon på stål og aluminium. Produktet har en meget god korrosjonshemmende effekt og kan påføres i høye filmtykkelser. Kan påføres på både utvendige og innvendige områder, over og under vannlinjen, overbygg og dekk. Produktet er egnert for påføring av både profesjonelle og forbrukere.

#### Tynner/Förtunning:



### Produktdata

Emballasje	Volum (liter)	Spannstørrelse (liter)
YACHTING Barrier Primer Comp A	2,5	3
YACHTING Barrier Primer Comp B	1	1

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

<b>Farger</b>	Grå
<b>Generisk type</b>	epoksybasert
<b>Volumbasert tørrstoffinnhold</b>	50 ± 2 volum% ISO 3233
<b>Tetthet</b>	1.232 g/cm <sup>3</sup> kalkulert
<b>Flammepunkt</b>	Lukket kopp: 21°C (69.8°F)
<b>VOC for brukslart produkt</b>	EU grenseverdi for produktet (kat. A/j): 500 g/l. Produktet inneholder maks 500 g/l VOC.
<b>VOC-EU</b>	435 g/l IED (2010/75/EU) (teoretisk)

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge.

## Påføringsinformasjon

### Dette produkt kan påføres med

Sprøyte:	Bruk konvensjonelt sprøyteutstyr eller høytrykkssprøyte.
Pensel:	Anbefales for stripemaling og små områder. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.
Rull:	Anbefalt påføringsmetode for forbrukere. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.

### Veiledende data for høytrykkssprøyting

Dysetørrelse (inch/1000):	15-21
Trykk ved dyse (minimum):	150 bar / 2100 psi

### Veiledende data for konvensjonelt luftassistert sprøyteutstyr

Pumpe:	Trykkbeholder
Trykk ved dyse (minimum):	3.5 bar
Dysetørrelse:	1.4–1.6 mm

Avstand fra luftkompressor til filter skal være minst 10 m. **Produktet må kun sprøytes av profesjonelle brukere.**

### Blandingsforhold for produkter som består av flere komponenter

1. strøk:	Volum del(er)	Vekt (deler)
YACHTING Barrier Primer Comp A	3	100
YACHTING Barrier Primer Comp B	1	37

  

2. strøk:	Volum del(er)	Vekt (deler)
YACHTING Barrier Primer Comp A	2	100
YACHTING Barrier Primer Comp B	1	51

### Induksjonstid og Brukstid

Malingens temperatur	23 °C
Induksjonstid	15 min
Brukstid	7 t

Redusert ved høyere temperaturer

### Filmtykkelse og spredeevne pr. strøk

#### Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

Våtfilmtykkelse	120 – 200	µm
Tørrfilmtykkelse	60 – 100	µm
Teoretisk spredeevne	5 – 8,3	m <sup>2</sup> /l

### Tynner/Løsemiddel for rengjøring

Tynner:	Jotun Thinner No. 7
Løsemiddel for rengjøring:	Jotun Thinner No. 7

## Tørke- og herdetid

Oppgitt tørketid er målt ved nevnte verdier:

Underlagstemperatur	10 °C	23 °C	40 °C
Overflatetørr / Berøringstørr	3 t	2 t	1 t
Gjennomtørr / Gjennomtørr	5 t	3 t	2 t
Overmalbar	12 t	4 t	3 t
Må overmales innen	7 dager	3 dager	2 dager
Herdet / Tørket/herdet for bruk	12 dager	7 dager	5 dager

Overflaten må slipes for å oppnå maksimal vedheft dersom påføring er gjort etter at anbefalt overmalingsstid er utgått.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr / Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalbar / Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Må overmales innen / Overmalingsstørr, maksimum, atmosfærisk: Den lengste tid som tillates før neste strøk påføres.

Tørket/herdet for bruk: Minimumstid før malingen kan bli eksponert i det tiltenkte miljø/medium.

## Bruksanvisning

### Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Karbon stål	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Aluminium	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserensning med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Kompositt	Polyesterbaserte kompositter må være fullt utherdet før igangsetting av forbehandling. Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metalliske slipemidler eller fiberdisk, alternativt håndholdte slipeputer med grovhet P120-P150 for å gi egnet ruhetsmønster i overflaten.	Polyesterbaserte kompositter må være fullt utherdet før igangsetting av forbehandling. Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metalliske slipemidler eller fiberdisk, alternativt håndholdte slipeputer med grovhet P120-P150 for å gi egnet ruhetsmønster i overflaten.
Malte overflater	Ny Jotun Yachting epoxy primer: Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling Fjern alle forurensninger som kan påvirke vedheften. Herdet Jotun epoxy primer eller polyuretan topplakk: Overskridelse av maksimalt overmalingsintervall vil kreve rengjøring/sliping med eksentersliper eller håndsliping med aluminiumoksid eller silisiumkarbid sandpapir med korning P120-P160, og/eller påføring av flere strøk, avhengig av tilstanden. Fillers: Sirkulær pussing eller håndsliping med aluminiumoksid eller silisiumkarbid sandpapir med grovhet P100-P160.	Ny Jotun Yachting epoxy primer: Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling Fjern alle forurensninger som kan påvirke vedheften. Herdet Jotun Yachting epoxy primer eller polyuretan topplakk: Overskridelse av maksimalt overmalingsintervall vil kreve rengjøring/sliping med eksentersliper eller håndsliping med aluminiumoksid eller silisiumkarbid sandpapir med korning P120-P160, og/eller påføring av flere strøk, avhengig av tilstanden. Fillers: Sirkulær pussing eller håndsliping med aluminiumoksid eller silisiumkarbid sandpapir med grovhet P100-P160.

Tre	Ren og tørr overflate. Overflateforurensning skal fjernes med egnet rengjøringsmiddel og ferskvann.  Undervannsareal: Påfør 1-3 strøk Clipper I vått-i-vått, avhengig av underlagets sugsevne.	Ren og tørr overflate. Overflateforurensning skal fjernes med egnet rengjøringsmiddel og ferskvann.  Undervannsareal: Påfør 1-3 strøk Clipper I vått-i-vått, avhengig av underlagets sugsevne.
-----	---	---

Overflater med fett, olje eller annen forurensning vaskes med anbefalt Jotun Yachting vaskemiddel. Jotun anbefaler ikke mer enn 2 trinn med sandpapirgrader når du bytter mellom gradene.

## Systembehandling

1.	Underlaget grunnes med YACHTING Barrier Primer, som er blandet slik: 3 deler komp. A og 1 del komp. B.
2.	Eventuelle skader repareres med en epoxysparkel.
3.	Påfør ytterligere 1 strøk YACHTING Barrier Primer, som blandes slik: 2 deler komp A og 1 del comp B.
4.	Avslutt med to strøk av det valgte toppstrøk. Påfør 2 strøk med bunnstoff under vannlinjen. Påfør 2 strøk med toppstrøk over vannlinjen.

## Tilleggsopplysninger

Temperatur under tørke/herde perioden bør ikke være under 10 °C.

## Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt rom med god ventilasjon og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

## Holdbarhet ved 23 °C

YACHTING Barrier Primer Comp A	48 måned(er)
YACHTING Barrier Primer Comp B	48 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

## Avfallshåndtering

Flytende maling og vaskevann med malingrester må ikke tømmes i kloakkavløp, men leveres til godkjent mottak for farlig avfall.



## Helse og sikkerhet

Vennligst observer miljø- og sikkerhetsmerkingen som er anvist på emballasjen.

Det er utarbeidet et sikkerhetsdatablad for produktet. Detaljert informasjon vedrørende helse- og sikkerhetsrisiko samt forsiktighetsregler for bruk av dette produktet, er spesifisert i produktets sikkerhetsdatablad.

**Førstehjelpstiltak**, se punkt 4.

**Håndtering og oppbevaring**, se punkt 7.

**Transportinformasjon**, se punkt 14.

**Opplysninger om lover og forskrifter**, se punkt 15.

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensemiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

## Fargeavvik

Når det er relevant, vil produkter som primært er ment som primere eller bunnstoff kunne ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter kan blekne og kritte når de utsettes for sol- og værpåvirkning.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/sistestrøk kan variere avhengig av farge, eksponeringsmiljø som temperatur og UV-intensitet, samt påføringskvalitet. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for ytterligere informasjon.

## Diverse

### NOBB nummer

Dette dokumentet dekker følgende NOBB numre:

Comp A: 57145756

Comp B: 57145760

### NOBB modul nummer

42214235

### Kontaktinformasjon

Jotun A/S  
Box 2021  
NO-3202 Sandefjord  
Norway

Tel.: +47 33 45 70 00

### Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laborietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil den engelske (Eng) versjonen være gjeldende.