

# Sikaflex®-298 FC

Svagt tixotrop läggningssmassa för marina applikationer

## Tekniska data

Kemisk bas	1-komponent polyuretan
Färg (CQP <sup>1</sup> 001-1)	Svart
Härdningssätt	Fukthärdande
Densitet (CQP006-4) (ohärdad)	Ca 1,2 kg/l
Stabilitet	Svagt tixotrop
Applicerings temperatur	+10°C till +35°C
Skinnbildningstid <sup>2)</sup> (CQP019-1)	Ca 50 minuter
Härdningshastighet (CQP049-1)	(se diagram 1)
Krympning (CQP014-1)	Ca 6%
Hårdhet Shore A (CQP023-1/ISO 868)	Ca 25
Draghållfasthet (CQP036-1/ISO 37)	Ca 1,2 N/mm <sup>2</sup>
Brottöjning (CQP036-1/ISO 37)	Ca 400%
Rivhållfasthet (CQP045-1/ISO 34)	Ca 4 N/mm <sup>2</sup>
Glastransitionstemperatur (CQP509-1/ISO 4663)	Ca -45°C
Servicetemperatur (CQP513-1)	-40°C till +90°C
Lagringstid (lagrad i temperatur under +25°C) (CQP016-1)	påse hink 12 månader 9 månader

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedures

<sup>2)</sup> 23 °C / 50 % r.h..

## Beskrivning

Sikaflex®-298 FC är ett 1-komponent svagt tixotrop polyuretanbaserat lim och fogmassa som med hjälp av luftens fuktighet härdar till en hållbar elastomer. Sikaflex®-298 FC produceras i enlighet med kvalitetssäkrings- respektive miljöledningssystem certifierade enligt ISO 9001/14001 och uppfyller regler uppsatta av IMO (International Maritime Organization).

## Produktfördelar

- 1-komponent
- Svagt tixotrop
- Elastisk
- Ljuddämpande
- Snabb skinnbildning
- Innehåller inga lättantändliga vätskor

## Applikationsområden

Sikaflex®-298 FC lämpar sig för limning av däckstäckande syntetiska material (förutom material av polyetylen och polypropylen) och för limning av teakribb mot en understruktur. Lämpliga underlag är material av glasfiberarmerad polyester, marinplywood, stål och aluminium (korrosionskyddad med en epoxi- eller polyuretanbaserad lack) och rostfritt stål. Denna produkt skall endast användas av erfarna användare. Förprov skall utföras på aktuella underlag och vid rätt förhållanden för att säkerställa vidhäftning och kompatibilitet mellan materialen

Industry



## Härdningssätt

Sikaflex<sup>®</sup>-298 FC härdar i reaktion med luftens eller underlagens fuktighet. Härdningen kan också hjälpas genom att spraya vattendimma på limmet (ca 10 g vatten per m<sup>2</sup>).

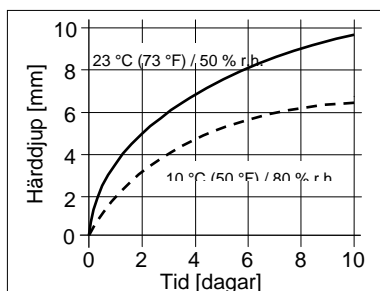


Diagram 1: Härdhastighet Sikaflex<sup>®</sup>-298 FC

## Kemisk resistens

Sikaflex<sup>®</sup>-298 FC är resistent mot färskvatten, sjövattnet, utspädda syror och baser; Temporärt resistent mot drivmedel, mineralolja, vegetabiliska och animaliska fetter och oljor; Ej resistent mot organiska syror och frätande lösningar eller lösningsmedel. Ovanstående information är endast att se som generell vägledning. För applikations-specifik rådgivning, kontakta Sika Sveriges Industriavdelning.

## Appliceringsmetod

**Förbehandling av ytorna**  
Ytorna ska vara rena, torra och fria från fett, olja och damm. Som regel ska anläggningsytorna förbehandlas i enlighet med instruktionerna i gällande utgåvan av Sika<sup>®</sup> primertabell för marina applikationer. Applikationsspecifik rådgivning kan ges vid behov.

## Applicering

Klipp munstycket till lämplig form för applikationen och applicera limmet med en lämplig hand- eller tryckluftsdreven pistol.

Applicera ej vid temperaturer under +10°C eller över +35°C. Optimal temperatur för underlag och lim är mellan +15°C och +25°C. Massan sprids lämpligen över underlaget med en tandad spackel (tandhöjd ca 4 mm). Åtgång ca 1200 ml per m<sup>2</sup>. I de fall där ytorna är diffusionstäta bör härdningen hjälpas genom att man sprayar vattendimma på limmet strax innan ytorna läggs samman (ca 10 g vatten per m<sup>2</sup>). Undvik bildande av luftfickor. Använd lätt tryck vid sammanpressandet av ytorna och behåll trycket de 3 första timmarna tills limmet hunnit nå viss hållfasthet.

Får råd angående val och inställning av lämpligt pumpsystem var vänlig kontakta Sikas systemavdelning.

## Rengöring

Ohärdad Sikaflex<sup>®</sup>-298 FC kan avlägsnas med Sika<sup>®</sup> Remover-208. Härdat material kan endast avlägsnas mekaniskt.

Händer och hud som nedsmutsats tvättas omedelbart med Sika<sup>®</sup> Cleaner-350 H eller annat lämpligt tvättmedel för industriellt bruk och vatten. Använd aldrig lösningsmedel!

## Övermålning

Sikaflex<sup>®</sup>-298 FC kan övermålas efter skinnbildning. Vid användning av ugnshärdande lacksystem kan det vara nödvändigt att vänta till full uthärdning. 1K-PUR och 2K-akrylbaserade lacker är ofta lämpliga. Oljebaserade lacker är inte lämpliga. Alla färgers kompatibilitet skall dock utprovas genom förprov under processlika förhållanden. Lackers elasticitet är lägre än polyuretaners. Detta kan leda till sprickbildning hos lacken i fogområdet.

## Övrig information

Följande information erhålles på begäran:

- Sika Primertabell Marin
- Nåtningsmanual
- Säkerhetsdatablad

## Förpackningsinformation

Påse	600 ml
Hink	10 l

## Underlag för tekniska data

Alla tekniska värden som anges i detta produktdatablad är baserade på laborerietester. Aktuella mätta värden kan variera på grund av faktorer utanför vår kontroll.

## Viktigt

För information och råd om säker hantering, lagring och avfallshantering av kemiska produkter hänvisas användaren till gällande säkerhetsdatablad vilket innehåller fysisk, ekologisk, toxikologisk och annan säkerhetsrelaterad information.

## Lagstiftning

Informationen, och i synnerhet, rekommendationerna avseende appliceringen och användandet av Sika produkter, ges i god tro baserat på Sikas rådande kunskap och erfarenhet av produkterna när de lagrats, hanterats och applicerats på korrekt sätt under normala förhållanden. I praktiken är skillnaden hos material, substrat och verkliga platsförhållande sådana att ingen garanti avseende kurans eller lämplighet för ett speciellt användningsområde kan lämnas. Med hänsyn härtill kan något rättsligt ansvar av vad slag det må vara varken härledas från denna information eller från någon skriftlig rekommendation eller i övrigt beträffande produkten lämnade råd. Användaren av produkten måste prova produktens lämplighet för den tilltänkta applikationen och syftet. Sika reserverar sig för rätten att ändra sina produkters egenskaper. Hänsyn måste vid användningen även tas till tredje mans ägande och andra eventuella rättigheter. Alla beställningar accepteras med förbehåll för våra gällande allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Användaren måste alltid rådfråga senaste gällande utgåva av det lokala produktdatabladet för produkten ifråga. Kopior av detta finns tillgänglig på begäran.

Mer information tillgänglig på:  
[www.sika.se](http://www.sika.se)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Sverige AB  
Industriavdelningen  
Domnarvsgatan 15  
SE-163 08 Spånga  
Sverige  
Tel. +46 (0)8 621 89 00  
Fax +46 (0)8 621 89 89

